

# CONTROL DOCUMENT NO 901064

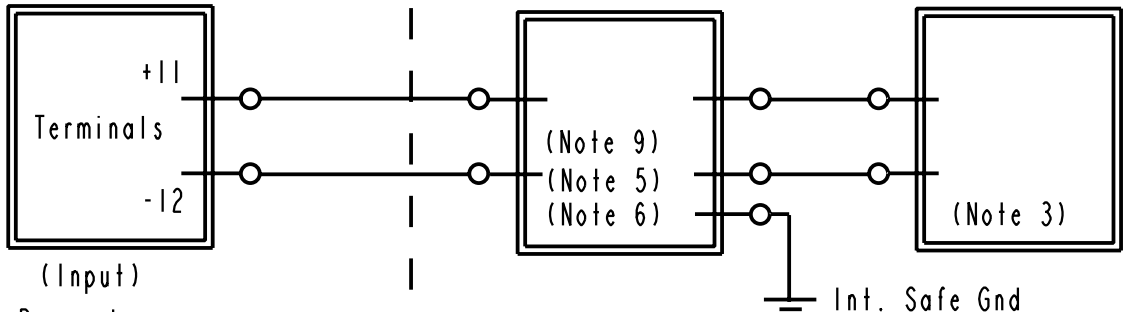
Hazardous area  
 Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D  
 Class II, Div. 1, Groups E, F, G  
 Class III, Div. 1  
 (Note 2)

Nonhazardous area

TZID-C  
 VI8345-X0X2X2XX0X

Associated  
 Apparatus

Control  
 Equipment



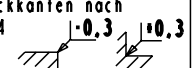
Entity Parameters:

$V_{max} = 30 \text{ Vdc}$        $I_{max} = 104 \text{ mA}$   
 $C_i = 6.6 \text{ nF}$        $L_i = 0 \text{ } \mu\text{H}$   
 $P_i = 1 \text{ W}$

Notes

1.  $V_{oc}$  or  $V_i \leq V_{max}$ ,  $I_{sc}$  or  $I_t \leq I_{max}$ ,  $C_a \geq C_i + C_{cable}$ ,  $L_a \geq L_i + L_{cable}$ ;  $P_o \leq P_i$
2. Dust-tight conduit seal must be used when installed in Class II and Class III environments.
3. Control equipment connected to barrier must not use or generate more than 250 Vrms or Vdc
4. Installation should be in accordance with ANSI/ISA RPI2.6 "Installation of Intrinsically Safe System for Hazardous (Classified) Locations" and the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).
5. The configuration of associated apparatus must be FMRC Approved/CSA Approved as required.
6. Associated apparatus manufacturers installation drawing must be followed when installing this equipment.
7. When connecting conduit to the enclosure use conduit hubs that have the the same environmental rating as the enclosure.
8. No revision to drawing without prior FMRC Approval/CSA Approval.
9. OUTPUT CURRENT MUST BE LIMITED BY A RESISTOR SUCH THAT THE OUTPUT VOLTAGE CURRENT PLOT IS A STRAIGHT LINE DRAWN BETWEEN OPEN CIRCUIT VOLTAGE AND SHORT CIRCUIT CURRENT.
10. Tampering and replacement with non-factory components may adversely affect the safe use of the system. Substitution of components may impair suitability for hazardous locations.
11. FOR FM DIV. 2 USE: Do not connect or disconnect unless the power was switched off or the area is known to be non hazardous.
12. Local communication interface LKS shall not be used in hazardous locations.
13. To maintain intrinsic safety, wiring associated with each channel must be run in separate cable shields connected to intrinsically safe (associated apparatus) ground.

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

		Werkstückkanten nach DIN 6784  ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400	
				± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift						
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel							
		Tag:		Werkstoff:		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">ABB</div> Automation Products GmbH			
		Gez.	08-Apr-99	Name:	Lasarzik				
		Gepr.		Halbzeug, Rohteil-Nr.:					
		Normgepr.		Rev. 9 (22.08.08)					
		Maßstab:	Benennung:			CONTROL_DOCUMENT_901064			
Paßmaß	Abmaß								
									1 / 4

# CONTROL DOCUMENT NO 901064

Hazardous area

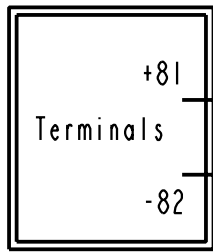
Nonhazardous area

Class I, Div. I, Groups A, B, C, D  
 Class II, Div. I, Groups E, F, G  
 Class III, Div. I  
 (Note 2)

TZID-C  
 VI8345-X0X2X2XX0X

Associated  
 Apparatus

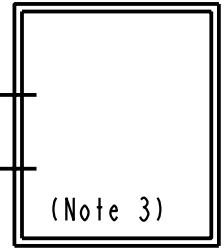
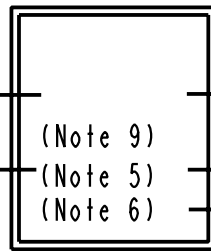
Control  
 Equipment



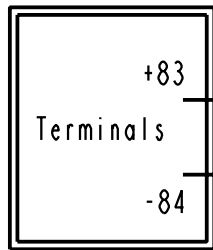
(Switching Input)

Entity Parameters:

$V_{max} = 30 \text{ Vdc}$      $I_{max} = 110 \text{ mA}$   
 $C_i = 4.2 \text{ nF}$        $L_i = 0 \text{ }\mu\text{H}$   
 $P_i = 1 \text{ W}$



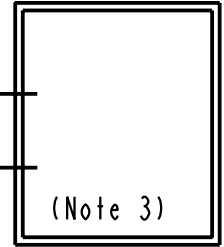
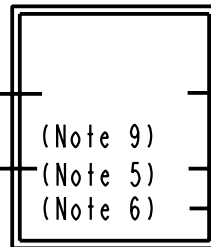
Int. Safe Gnd



(Switching Output)

Entity Parameters:

$V_{max} = 30 \text{ Vdc}$      $I_{max} = 96 \text{ mA}$   
 $C_i = 4.2 \text{ nF}$        $L_i = 0 \text{ }\mu\text{H}$   
 $P_i = 1 \text{ W}$



Int. Safe Gnd

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

		Werkstückkanten nach DIN 6784	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400				
		 ohne Angabe:		$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$				
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift									
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel										
		Werkstoff:			<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">ABB</div> Automation Products GmbH							
		Tag:	Name:									
		Gez. 08-Apr-99	Lasarzik									
		Gepr.		Halbzeug, Rohteil-Nr.:								
		Normgepr.		Rev. 9 (22.08.08)			TKM					
		Maßstab:	Benennung:									
		CONTROL_DOCUMENT_901064										
Paßmaß	Abmaß									2/4		

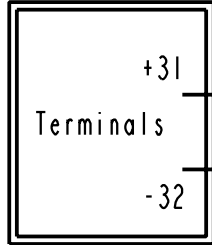
# CONTROL DOCUMENT NO 901064

Hazardous area

Nonhazardous area

Class I, Div. I, Groups A, B, C, D  
 Class II, Div. I, Groups E, F, G  
 Class III, Div. I  
 (Note 2)

TZID-C  
 VI8345-X0X2X21X0X

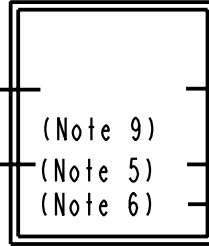


(Analog Position Feedback)

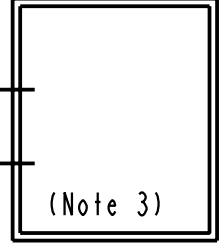
Entity Parameters:

V<sub>max</sub> = 30 Vdc    I<sub>max</sub> = 110 mA  
 C<sub>i</sub> = 6.6 nF    L<sub>i</sub> = 0 μH  
 P<sub>i</sub> = 1 W

Associated Apparatus

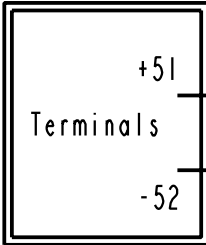


Control Equipment



Int. Safe Gnd

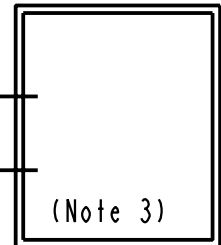
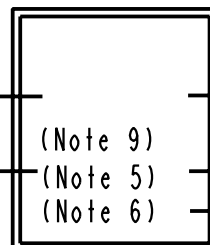
TZID-C  
 VI8345-X0X2X23X0X



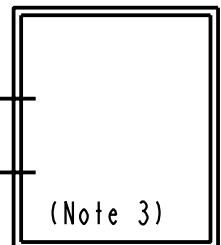
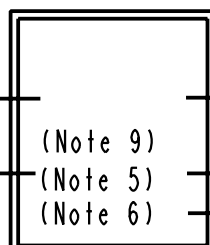
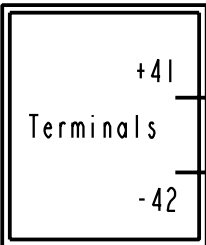
(Digital Position Feedback)

Entity Parameters:

V<sub>max</sub> = 30 Vdc    I<sub>max</sub> = 96 mA  
 C<sub>i</sub> = 3.7 nF    L<sub>i</sub> = 0 μH    P<sub>i</sub> = 1 W



Int. Safe Gnd



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

		Werkstückkanten nach DIN 6784	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400						
		ohne Angabe:		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8						
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift											
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel												
		Werkstoff:			<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">ABB</div> Automation Products GmbH									
	Tag:	Name:												
	Gez.	08-Apr-99		Lasarzik										
	Gepr.													
	Normgepr.					Halbzeug, Rohteil-Nr.:								
						Rev. 9 (22.08.08)								
	Maßstab:	Benennung:												
		CONTROL_DOCUMENT_901064												
Paßmaß	Abmaß											3/4		

# CONTROL DOCUMENT NO 901064

Hazardous area

Nonhazardous area

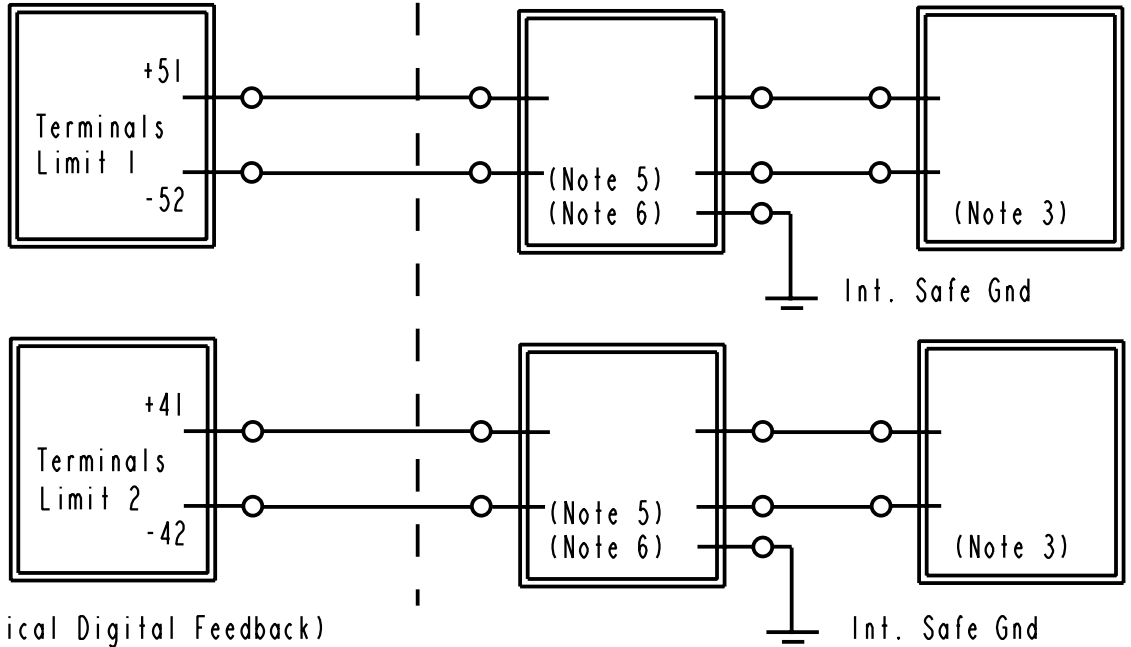
Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D  
 Class II, Div. 1, Groups E, F, G  
 Class III, Div. 1  
 (Note 2)

TZID-C

VI8345-X0X2X2X10X  
 or VI8345-X0X2X2X30X

Associated  
 Apparatus

Control  
 Equipment

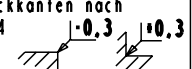


(Mechanical Digital Feedback)

Entity Parameters:

V<sub>max</sub> = 15.5 V  
 I<sub>max</sub> = 52 mA  
 C<sub>i</sub> = 20 nF  
 L<sub>i</sub> = 30 μH  
 P<sub>i</sub> = 1 W

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

		Werkstückkanten nach DIN 6784  ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400		
				± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8		
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift							
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel								
		Tag:			Werkstoff:			<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">ABB</div> Automation Products GmbH		
		Gez.	08-Apr-99	Name:	Lasarzik					
		Gepr.		Halbzeug, Rohteil-Nr.:						
		Normgepr.		Rev. 9 (22.08.08)						
		Maßstab:	Benennung:							
		CONTROL_DOCUMENT_901064								
Paßmaß	Abmaß									4 / 4