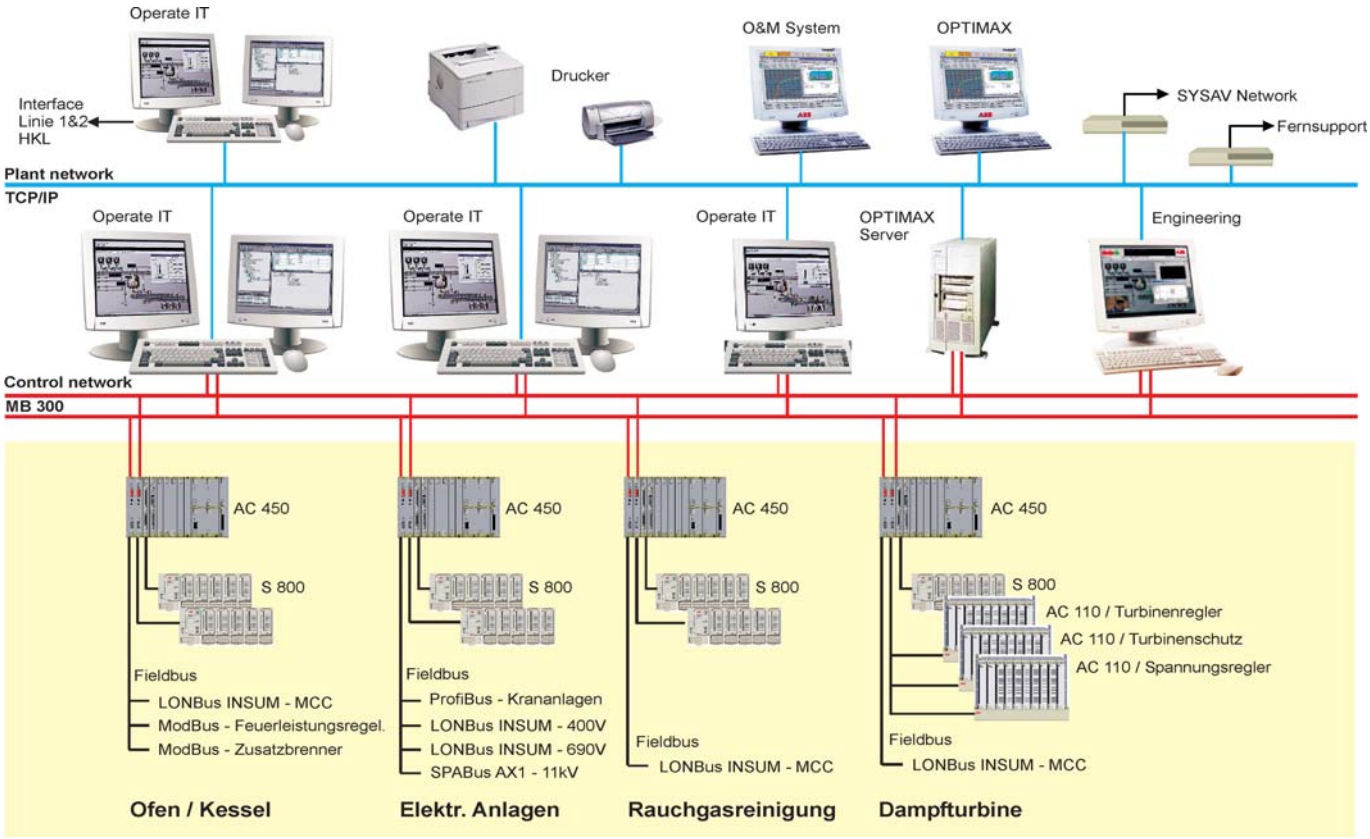
Thermische Abfallverwertung

SYSAV Malmö, Schweden

Hochautomatisierte Kehrichtverbrennungs-anlage mit Operate^{IT}

Zukunftsweisende Technologie in Verbindung mit modernster Leittechnik und Automatisierung sind die Erfolgsfaktoren zum wirtschaftlichen Betrieb von Kehrichtverbrennungsanlagen (KVA). Mit der Installation der dritten Ofenlinie in der KVA Malmö, Schweden, hat ABB das erste Projekt mit Automationslösungen auf Industrial IT-Basis für eine derartige Anlage realisiert. Für den Kunden SYSAV war es von allergrösster Bedeutung, eine technisch fortschrittliche und in hohem Masse automatisierte Anlage zu erhalten, die den Bedarf der Industrie an Informationsverarbeitung von morgen erfüllen kann. Dank Operate IT steht den Bedienern der Anlage ein besseres Informationsmanagement, eine optimale Bedienereffizienz, eine vereinfachte Prozessoptimierung und ein wirtschaftlicher Einsatz von Ressourcen zur Verfügung.

SYSAV Malmö, Schweden



Anlagedaten

Inbetriebnahme:	2003
Ofenlinien:	1
Verbrennungskapazität:	25 t/h
Dampfproduktion:	100 t/h
Elektrizität:	26 MW
Fernwärme:	
- Kondensator:	45 MW
- Wärmepumpen:	2 x 9 MW

Leittechnikdaten

Bedienstationen:	3 x Operate IT
	1 x Engineer IT
Info-Mgmt-System:	1 x Optimax
	1 x O&M System
Prozessstationen:	4 x AC 450 red.
	3 x AC 110
	4 x AC 800M
Zentrale E/A:	S 800
Prozess-Signale:	6'500

Lieferumfang

- Prozessleitsystem Industrial IT
- Instrumentierung
- Mittelspannungsanlage AX1
- Transformatoren
- Motoren
- Frequenzumrichter ACS 600
- Niederspannungsanlage INSUM
- Notstromaggregat
- Elektroinstallationen
- Service, Fernsupport
- Turbinenregler
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung

Saugzug-Gebläse 2 MW (red.)

Instrumentierung

Elektrische Ausrüstung

ABB Schweiz AG
Power Systems
Abt. PSPV
Bruggerstrasse 72
CH-5400 Baden, Schweiz
Tel. +41 (0)58 585 34 64
Fax +41 (0)58 585 30 80
E-mail: WTE@ch.abb.com
www.abb.com/powergeneration

1KHA - 000 825 - SDE / 16.09.03