

IRB 260 Industrieroboter

Anwendungsbereiche
Verpacken



Kompakter Industrieroboter für Verpackungsapplikationen

Der IRB 260 basiert auf dem IRB 2400, dem mit 14.000 installierten Einheiten weltweit meistverkauften Industrieroboter. Ausgelegt für die einfache Integration in Verpackungsanlagen ist der Roboter in der Lage, bis nah an seinem Sockel zu arbeiten, wodurch nur eine minimale Aufstellfläche benötigt wird. Dank seines geringen Gewichts und der geringen Höhe lässt sich der IRB 260 leicht in kompakte Produktionszellen integrieren. Darüber hinaus wurde die Geschwindig-

keit für einen Arbeitsraum von 800 × 800 × 800 mm optimiert, was den Roboter ideal geeignet für Verpackungsapplikationen macht. Der 4-Achs-Roboter eignet sich nicht nur für Verpackungsaufgaben, sondern gewährleistet außerdem einen hohen Durchsatz sowie flexible Verpackungskonzepte. Wie alle ABB-Roboter lässt sich der IRB 260 mit PickMaster, der kameragesteuerten Verpackungssoftware von ABB, sowie mit der Steuerung IRC5 kombinieren.

IRB 260

Spezifikation

Roboterversion	Reichweite	Handhabungs- kapazität	Last- offset
IRB 260	1,56 m	30 kg	300 mm
Anzahl der Achsen:	4		
Montageart:	Boden		
Schutzart:	IP67		
Integrierte Anwenderleitungen:		23 für Signale, 50 V DC 10 für Leistung, 250 V AC	
Integrierter Druckluftschlauch:		1/3", max. 8 bar	
IRC5 Steuerungsvarianten:	Kompaktsteuerung, flexible Steuerung, Panel Mounted		

Leistung

Positionswiederholgenauigkeit (RP):	0,03 mm
Bahnwiederholgenauigkeit (RT):	0,11 mm

Bewegung	Arbeitsbereich	Max. Achsgeschwindigkeit
Achse 1	+180° bis -180°	153°/s
Achse 2	+85° bis -28°	175°/s
Achse 3	+119° bis -17°	153°/s
Achse 6*	+300° bis -300°*	342°/s

* Der standardmäßige Arbeitsbereich für Achse 6 ist durch Parameteränderung in der Software auf max. ±150 Umdr. erweiterbar.

Elektrische Anschlüsse

Netzspannung:	200–600 V, 50/60 Hz
---------------	---------------------

Maße / Gewicht

Robotergrundfläche:	723 x 600 mm
Höhe:	1493 mm
Gewicht:	340 kg

ABB Automation GmbH Unternehmensbereich Robotics

Grüner Weg 6

D-61169 Friedberg

Phone: +49 60 31 85-0

Fax: +49 60 31 85-297

E-Mail: robotics@de.abb.com

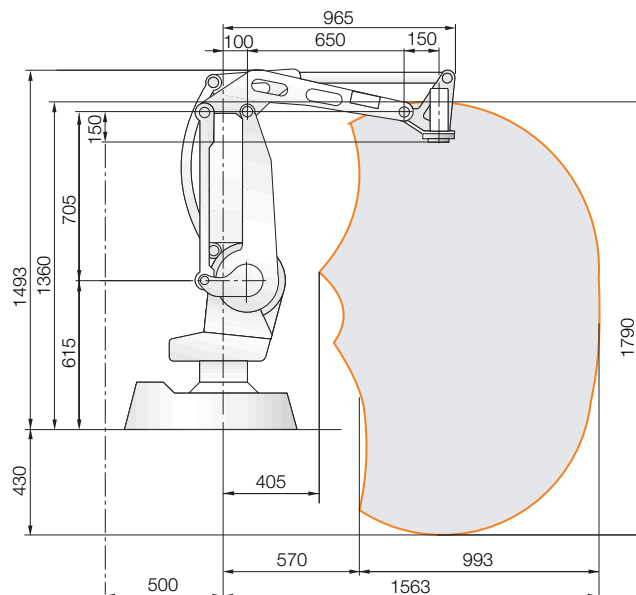
www.abb.de/robotics

Betriebsbedingungen

Umgebungsbedingungen für die mechanische Einheit:

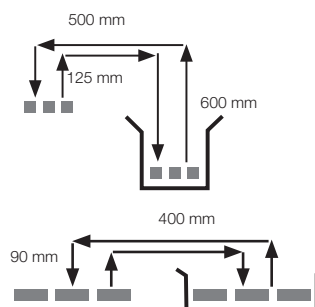
Umgebungstemperatur:	+5° C bis +45° C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % bei konstanter Temperatur
Geräuschpegel	max. 70 dB (A)
Emission:	EMC / EMI-abgeschirmt

Arbeitsbereich



Pack-Zyklus

125/500/600 mm	35–40 Zyklen / pro Minute bei 20 kg
90/400/90 mm	50–60 Zyklen / pro Minute bei 10 kg



Hinweis:

Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. Die ABB Automation GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch die ABB Automation GmbH verboten.

Copyright©2011 ABB, alle Rechte vorbehalten