

IRB 6620 Industrieroboter

Anwendungsbereiche
Maschinenbedienung
Materialhandhabung
Punktschweißen



Der agile Punktschweißer

Der IRB 6620 ist ein flexibler und wendiger Roboter mit großem Arbeitsbereich, der stehend, geneigt, hängend oder auf einem Sockel montiert werden kann. Damit vereint er das Leistungsspektrum von vier Robotern in einem Gerät.

Der besonders kompakte Roboter eröffnet neue Möglichkeiten für die Konzeption optimierter, noch flexiblerer Fertigungslinien. Durch den eingesparten Platz lassen sich sowohl höhere Roboterdichte als auch kürzere Linien realisieren. Der vergleichsweise kleine und kompakte Roboter kann durch sein geringes Gewicht problemlos installiert werden. Trotz seiner geringen Größe bietet der IRB 6620 dennoch eine hohe Handhabungskapazität und Reichweite. Durch die besondere Anordnung der Hauptachsen kann sich der IRB 6620 sehr klein machen und so von unten nach oben arbeiten (Crawler). Der Arbeitsraum hinter dem Roboter ist ebenso effektiv nutzbar. Dies sind nur zwei Beispiele für einen effizienten Roboter-einsatz, der in innovativen Lösungen eine hohe Roboterdichte und Flexibilität ermöglicht.

Dank seiner kompakten Bauweise und der Möglichkeit zur Shelf-Montage ist der Roboter ideal für Anwendungen geeignet, in denen Roboter in zwei Ebenen angeordnet sind. Der obere Roboter kann in diesem Fall sogar geneigt angebracht werden, um den Raum zwischen den Ebenen zu vergrößern.

Mit dem IRB 6620 erhalten Sie eine flexible und kosteneffiziente Lösung, die hohe Verfügbarkeit und niedrige Produktionskosten sicherstellt.

Maschinenbedienung

Der IRB 6620 ist ideal geeignet für die Maschinenbedienung, beispielsweise in den Anwendungen Druckgießen und Spritzgießen, die reduzierte Entnahmezeiten erforderlich machen. Der entscheidende Vorteil liegt in dem enorm großen Arbeitsbereich nach unten, wodurch sich der Roboter ideal zur Montage auf einer Maschine nach unten arbeitend eignet. Dies spart teure Produktionsfläche. Die Möglichkeit zur Montage des Roboters an der Decke bietet in flächenreduzierten Handhabungsprozessen einen zusätzlichen Vorteil. Alle Anwendungen profitieren vom geringen Gewicht des Roboters.

IRB 6620

Spezifikation

Roboterversion	Reichweite	Handhabungskapazität
IRB 6620-150/2.2	2,2 m	150 kg
Zusatzlast:		
am Oberarm		50 kg
am Rahmen von Achse 1		100 kg
Anzahl der Achsen: 6		
Schutzart/Ausführung: IP54		
	IP67 mit Foundry Plus 2 optional	
Montageart: Boden, Decke, geneigt		

Leistung

Positionswiederholgenauigkeit:	0,03 mm
--------------------------------	---------

Bewegung	Arbeitsbereich	Max. Achsgeschwindigkeit
Achse 1	+170° bis -170°	100°/s
Achse 2	+140° bis -65°	90°/s
Achse 3	+70° bis -180°	90°/s
Achse 4	+300° bis -300°	150°/s
Achse 5	+130° bis -130°	120°/s
Achse 6	+300° bis -300°	190°/s

Eine Überwachungsfunktion verhindert die Überhitzung der Motoren in Anwendungen mit intensiven und häufigen Bewegungen.

Elektrische Anschlüsse

Netzspannung:	200–600 V, 50/60 Hz
---------------	---------------------

Maße/Gewicht

Robotergrundfläche:	1007 × 760 mm
Gewicht:	900 kg

Betriebsbedingungen

Umgebungsbedingungen für die mechanische Einheit	
Umgebungstemperatur:	+5°C bis +50°C
Bei Transport und Lagerung:	-25°C bis +55°C
Kurzfristig (max. 24 Stunden):	bis zu +70°C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 %
Emission: EMC/EMI-abgeschirmt	

Hinweis:

Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. Die ABB Automation GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch die ABB Automation GmbH verboten.

Copyright©2011 ABB, alle Rechte vorbehalten

Arbeitsbereich

