

IRB 6620LX Industrieroboter

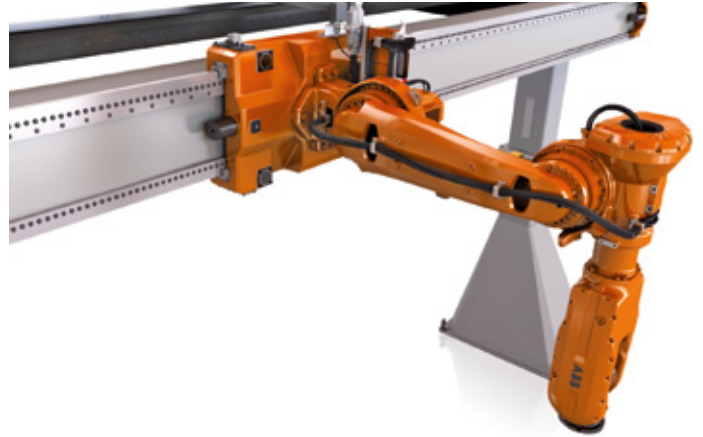
Der IRB 6620LX verbindet die Vorteile einer Linearachse mit denen eines Gelenkarmroboters. Der 6-achsige Roboter verfügt über eine Handhabungskapazität von 150 kg, einen großen, skalierbaren Arbeitsbereich und die Flexibilität, durch die sich alle Gelenkarmroboter von ABB auszeichnen. Bei seiner Entwicklung lag das Hauptaugenmerk auf Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Optimierter Arbeitsbereich für verschiedene Anwendungsbereiche

Der IRB 6620LX ist für die Anwendungsbereiche Maschinenbedienung und Materialhandhabung, wie beispielsweise die Bedienung von Werkzeugmaschinen, Spritz- und Druckgussmaschinen, konzipiert. Handhabungsaufgaben können im Vergleich zu kundenspezifischen Linearhandhabungssystemen einfacher, flexibler und kostengünstiger gelöst werden. Zudem eignet sich der IRB 6620LX hervorragend für Anwendungen wie etwa die Motoren-, Achs- und Getriebemontage, das Dickblechschweißen, Schleifen und Kleben großer Werkstücke. Der hängend montierte Roboter eröffnet darüber hinaus neue, kosteneffiziente Möglichkeiten, die über die bisherigen Anwendungsbereiche von Industrierobotern hinausgehen.

Konzeptionsbedingte Flexibilität

Der IRB 6620LX verbindet die Vorteile von Linearportal und Gelenkarmroboter auf ideale Weise. Der hängend montierte Roboter steigert die Flexibilität in der Produktion, bietet er doch einen großen, skalierbaren Arbeitsbereich bei geringem Standplatzbedarf. Er ist eine kosteneffiziente, flexible Lösung, die ohne Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit mehrere Maschinen bzw. Stationen bedienen kann. Diese Flexibilität ermöglicht schnelle, problemlose Umstellungen und somit eine höhere Anlagenverfügbarkeit. Der Arbeitsbereich des IRB 6620LX kann auf verschiedene Anwendungen zugeschnitten werden. Zu diesem Zweck ist die Länge der Linearachse auf bis zu 33 m und die Höhe auf bis zu 4 m anpassbar. Zur weiteren Optimierung des Arbeitsbereichs kann der Roboter zusätzlich entweder seitlich oder hängend angebracht werden. Das ist flexible Automatisierung in ihrer besten Form!



Hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit

Der neue IRB 6620LX von ABB basiert auf standardisierten, bewährten Komponenten. Damit sind höchstmögliche Leistung und Zuverlässigkeit sichergestellt. Die unübertroffene Geschwindigkeit und Beschleunigung der Linearachse sorgen für kürzestmögliche Zykluszeiten und höchste Genauigkeit, auch bei großen Verfahrestrecken und bei voller Last. Die hohe Leistungsfähigkeit ist das Ergebnis ausgereifter Maschinenbautechnik und der modernen Bewegungssteuerung TrueMove™ und QuickMove™ von ABB. Der 5-achsige Roboterarm des IRB 6620LX ist auch in der bewährten Schutzklasse Foundry Plus 2 erhältlich, die die Anforderungen IP67 erfüllt. Die Linearachse entspricht in der Serienausstattung der Schutzart IP66.

Optimierte Zugänglichkeit und Arbeitssicherheit

Der IRB 6620LX bietet für Anwendungen bei der Maschinenbedienung im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen bessere Handhabungsmöglichkeiten, kann er doch Maschinen entweder von oben oder seitlich erreichen. Zudem ermöglicht der hängend montierte Roboter uneingeschränkten Zugang zu Maschinen, wichtig für Wartungsarbeiten, für kleine Losgrößen und für schnelle Umrüstungen.

Niedrigere Investitions- und Wartungskosten

Ein IRB 6620LX kann mehrere komplexe Materialhandhabungssysteme ersetzen. Dies ermöglicht Einsparungen bei den Investitions- und Wartungskosten. Zudem erleichtert die Flexibilität des IRB 6620LX schnelle, reibungslose Umstellungen, wodurch wiederum Wartungs- und Umstellungskosten gesenkt werden können.

IRB 6620LX

Anwendungsbereiche

Maschinenbedienung, Materialhandhabung, Motoren-, Achs- und Getriebemontage, Dickblechschweißen großer Werkstücke, Schleifen

Spezifikation

Roboterversion	Reichweite	Handhabungs- kapazität	Zusätzliche Armlast
IRB 6620LX:	1,90 m	150 kg	50 kg
Anzahl der Achsen:	6		
Montageart:	hängend, seitlich		
Anzahl der Roboter:	1 oder 2		

Ausführung/Schutzart

	Ausführung	Schutzart
Linearachse (Achse 1):	Standard	IP66 (Stecker IP67)
Manipulator (Achse 2-6):	Standard	IP54
Manipulator (Achse 2-6):	Foundry Plus 2	IP67

Maße / Gewicht

Länge der Linearachse:	1,8 bis 33 m	in 400 mm Abstufungen
Höhe der Linearachse:	2,5 bis 4,0 m	in 100 mm Abstufungen
Gewicht:	610 kg	nur 5-achsiger Roboterarm

Leistung

Positionswiederholgenauigkeit: 0,05 mm* (komplettes System)

Bewegung	Arbeitsbereich	Max. Geschwindigkeit
Achse 1	1,8 bis 33 m	3,3 m/s
Achse 2	+125° bis -125°	90°/s
Achse 3	+ 70° bis -180°	90°/s
Achse 4	+300° bis -300°	150°/s
Achse 5	+130° bis -130°	120°/s
Achse 6	+300° bis -300°	190°/s

*Getestet nach ISO 9283, siehe ISO-Testbedingungen in der Produktspezifikation.

Elektrische Anschlüsse

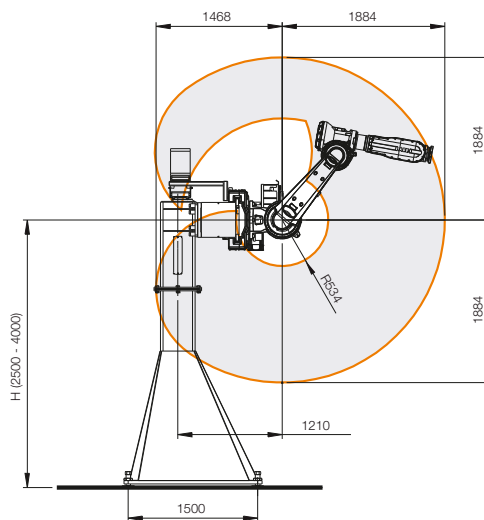
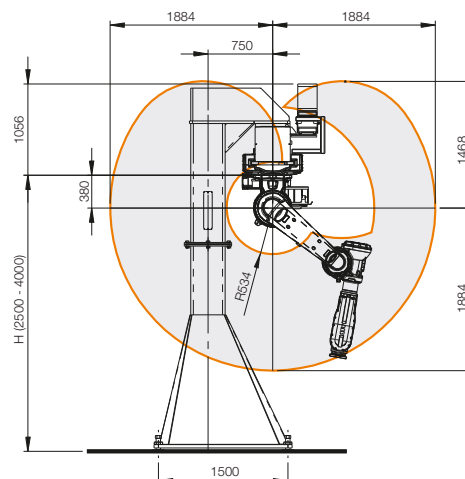
Netzspannung: 200-600 V, 50/60 Hz

Betriebsbedingungen

Umgebungsbedingungen für die mechanische Einheit:

Umgebungstemperatur:	±5° C bis +50° C
Bei Transport und Lagerung:	-25° C bis +55° C
Kurzfristig (max. 24 Stunden):	bis zu +70° C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % bei konstanter Temperatur
Emission:	EMC / EMI-abgeschirmt

Arbeitsbereich

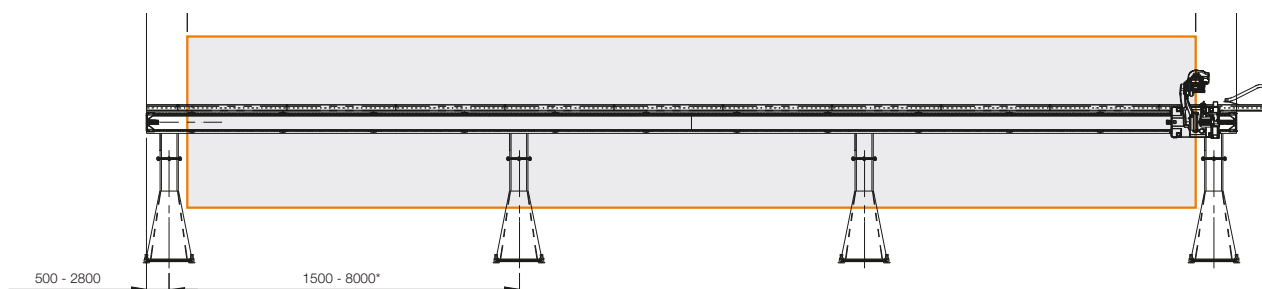


Hinweis:

Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. Die ABB Automation GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch die ABB Automation GmbH verboten.

Copyright© 2009 ABB, alle Rechte vorbehalten



* = bis zu 12000 mm möglich, die Leistung kann dadurch beeinflusst werden